

GEBRUIKSAANWIJZING

Handschoenenreferentie	Weld PWH-5353 (HV353/36RK)
Artikelcode	200-535-300
Gebruikerskennisgevingsinde	01
Laatste update	Januari 2026



Hawedo B.V., Prinses Margrietstraat 36, 5104 AE, Dongen, Nederland

Product

Lashandschoen maat 11/XXL. Rund split lederen handschoen met katoenen voering en aramide naden, vijfvingermodel totale lengte 36 cm. Type A handschoenen. De handschoenen zijn bedoeld als lashandschoenen voor MIG lassen.

Gebruik en garantie

De handschoenen voldoen aan specifieke geharmoniseerde EN (ISO) normen (zie pictogrammen op handschoen en/of verpakking) en aan de vereisten van de Europese Verordening EU 2016/425. De handschoenen zijn gecertificeerd door SGS (NB 0598). Dit product heeft een garantie tegen fabrieksfouten. De gebruiker is verantwoordelijk voor het gebruik van het juiste product in de juiste toepassing. De fabrikant is niet aansprakelijk voor oneigenlijk gebruik van de handschoenen.

Gezondheidsinformatie

De PH, Chroom (VI) en PCP niveaus van de materialen zijn getest en voldoen aan CE gezondheidsnormen. Binnen de norm is geen testmethode voor UV straling, maar normaal gesproken zal dit geen probleem geven met de gebruikte materialen. Thans is niet bekend dat de materialen gebruikt voor het vervaardigen van de handschoenen schadelijk zijn voor de drager.

Voorzorgsmaatregelen

Breng de handschoenen nooit in contact met chemische stoffen en/of chemische bestanddelen/ gebruik de handschoenen niet in de buurt van bewegende machine(s)(onderdelen) als er een risico op verstremgeling bestaat, in aanwezigheid van gekartelde messen en/of open vlammen. Dit product kan stroom geleiden, het risico is hoger wanneer het product nat is. Controleer voor gebruik de handschoenen op gebreken of defecten. Draag de handschoenen niet wanneer ze beschadigd, versleten of vuil zijn. Dit kan de huid irriteren/infecteren en dermatitis veroorzaken. Voor zover bekend bevatten deze handschoenen geen bestanddelen die allergieën kunnen opwekken. Raadpleeg bij klachten altijd een (bedrijf)arts of dermatoloog.

Opslag en onderhoud

Het is niet de bedoeling deze handschoenen te reinigen of desinfecteren. De prestaties van versleten en/of gewassen handschoenen kunnen afwijken. Handschoenen dienen te worden bewaard bij een temperatuur van 5 – 25 °C in een droge en goed geventileerde ruimte in de originele verpakking. Voorkom direct contact met zonlicht.

Afvoeren

De handschoenen kunnen aangetast worden voor vervuilende stoffen of andere gevaarlijke materialen. Het wordt aangeraden ze af te voeren conform de van kracht zijnde plaatselijke regels.

Uitleg pictogrammen

« X » geeft aan dat de handschoenen niet aan de test is onderworpen of dat de testmethode niet geschikt blijkt te zijn voor het handschoenontwerp of - materiaal. « 0 » geeft aan dat de handschoenen onder het minimale prestatieniveau voor het individuele gevaar valt.



Lees aandachtig de gebruiksaanwijzing die bij het product wordt geleverd.

EN 388:2016+A1:2018 Beschermende handschoenen tegen mechanische gevaren



4144X
Prestatieniveau

Schuurweerstand	4	0 - 4
Snijweerstand	1	0 - 5
Scheurweerstand	4	0 - 4
Perforatieweerstand	4	0 - 4
Snijweerstand (EN ISO 13997)	X	A - F
Impact bescherming		

EN 407:2004 Beschermende handschoenen tegen thermische gevaren (hitte en/of vuur)



413X4X
Prestatieniveau

Beperkte vlamverspreiding	4	0 - 4
Contact hitte	1	0 - 4
Convectieve hitte	3	0 - 4
Stralingswarmte	X	0 - 4
Kleine spatten gesmolten metaal	4	0 - 4
Grote hoeveelheden gesmolten metaal	X	0 - 4

EN 12477:2001+A1:2005 Beschermende handschoenen voor lassers

EN 12477:2001+A1:2005 Minimale prestatie eisen					
Vereiste	EN	Type A (minimaal)		Type B (minimaal)	
Electrische isolatie	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Schuurweerstand	EN388	2	500 cyclus	1	100 cyclus
Snijweerstand	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Scheurweerstand	EN388	2	25 N	1	10 N
Perforatie weerstand	EN388	2	60 N	1	20 N
Brandgedrag	EN407	3		2	
Weerstand tegen contacthitte	EN407	1	100°C	1	100°C
weerstand tegen convectiehitte	EN407	2	HTI ≥ 7	0	
Kleine spatten gesmolten metaal	EN407	3	25 druppels	2	15 druppels
Staafjestest ($\emptyset$ materiaal)	EN420	1	$\leq 11\text{mm}$	4	$\leq 6,5\text{mm}$

EN 420:2003+A1:2009 Beschermende handschoenen algemene eisen en beproevingsmethoden

Vereiste	Resultaat
Dexterity (0-5)	5
Waterdampdoorlaatbaarheid palm (min: 5mg/(cm ² .h))	10.0 mg/(cm ² .h)
Waterdampabsorptie palm (min: 8mg/(cm ²))	8.8 mg/cm ²

Conformiteitsverklaring

Beschikbaar op <https://www.prowayprotection.com/download-center/>

INSTRUCTIONS FOR USE

Glove reference	Weld PWH-5353 (HV353/36RK)
Article code	200-353-300
User notices index	01
Last update	January 2026



Hawedo B.V., Prinses Margrietstraat 36, 5104 AE, Dongen, the Netherlands

Product

Welding glove size 11/XXL. Cow split leather glove with cotton liner and aramid thread, five finger model, total length. Made in India. Type A gloves. The gloves are intended to be used as welding gloves for MIG welding

Use and warranty

The gloves meet specific harmonized EN (ISO) standards (see pictograms on glove and/or packaging) and the requirements of European Regulation (EU) 2016/425). The gloves have been certified by SGS (NB 0598). This product is warranted against manufacturing defects. It is the users responsibility to identify the right product for each application. The manufacturer is not liable for improper use of the gloves.

Health information

The PH, Chromium (VI) and PCP levels of all materials have been tested and meet CE health standards. Within the norm there is no test method indicated on UV radiation, but normally this will not cause any problem with the materials used. It is currently not known that the materials used to make the gloves are harmful of the wearer.

Precaution for use

Never bring the gloves into contact with chemical substances and/or chemical components. Do not use the gloves near moving machine(s) (parts), where there is a risk of entanglement. Do not use the gloves to protect against serrated edges or blades and/or open flames. This product can pass on electrical currents, risk is higher when the product is wet. Before use, inspect the gloves for any defect or imperfections and avoid wearing damaged, worn or dirty gloves. This can irritate/infect the skin and cause dermatitis. Based on current information, these gloves do not contain any materials that may cause allergic reactions. If this does happen, consult a (company) doctor or dermatologist.

Storage and maintenance

It is not intended to clean or disinfect these gloves. The performance of worn and/or washed gloves may vary. Gloves should be stored at a temperature between 5 and 25° C in a dry and well-ventilated area in the original packaging. Avoid direct contact with sunlight.

Disposal

Used gloves could be contaminated with infectious or hazardous substances. It is recommended to dispose these gloves in accordance with the local regulations.

Explanation pictograms

« X » indicates that the glove has not been submitted to the test or the test method appears not to be suitable for the glove design or material. « 0 » indicates that the glove falls below the minimum performance level for the individual hazard.



Read carefully the instructions for use provided with the product.

EN 388:2016+A1:2018 Protective gloves against mechanical risks



4144X

Niveau de performance

Résistance à l'abrasion	4	0 - 4
Résistance à la coupure	1	0 - 5
Résistance à la déchirure	4	0 - 4
Résistance à la perforation	4	0 - 4
Résistance à la coupure (EN ISO 13997)	X	A - F
Protection contre les impacts		

EN 407:2004 Protective gloves against thermal risks (heat and/or fire)



413X4X

Levels of performance

Limited flame spread	4	0 - 4
Contact heat	1	0 - 4
Convective heat	3	0 - 4
Radiant heat	X	0 - 4
Small splashes of molten metal	4	0 - 4
Large quantities of molten metal	X	0 - 4

EN 12477:2001+A1:2005 Protective gloves for welders

EN 12477:2001/A1:2005 Minimum requirements					
Requirements	EN	Type A		Type B	
Electrical Insulation	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^6 \Omega$
Abrasion Resistance	EN388	2	500 cyclus	1	100 cyclus
Cut Resistance Coup	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Tear Resistance	EN388	2	25 N	1	10 N
Puncture Resistance	EN388	2	60 N	1	20 N
Burning Behaviour	EN407	3		2	
Contact Heat	EN407	1	100°C	1	100°C
Convective Heat	EN407	2	HTI ≥ 7	0	
Small splashes of molten metal	EN407	3	25 droplets	2	15 droplets
Dexterity ($\emptyset$ material)	EN420	1	$\leq 11\text{mm}$	4	$\leq 6,5\text{mm}$

EN 420:2003+A1:2009 Protective gloves General requirements and test methods

Requirements	Result
Dexterity (0-5)	5
Water vapour transmission palm (min: 5mg/(cm ² .h)	10.0 mg/(cm ² .h)
Water vapour absorption palm (min: 8mg/(cm ²)	8.8 mg/cm ²

Declaration of conformity

Available on <https://www.prowayprotection.com/download-center/>

BEDIENUNGSANLEITUNG

Handschuhreferenz	Weld PWH-5353 (HV353/36RK)
Artikelcode	200-353-300
Benutzerhinweisindex	01
Letzte Aktualisierung	Januar 2026



Hawedo B.V., Prinses Margrietstraat 36, 5104 AE, Dongen, Niederlande

Produkt

Schweißer Handschuhe Größe 11/XXL. Handschuh aus Rindspaltleder mit Baumwollfutter und Aramid faden, Fünffingermodell, Gesamtlänge 36 cm. Hergestellt in Indien. Handschuhe vom Typ A. Die Handschuhe lassen sich sehr gut verwenden bei MIG Schweißen.

Verwendung und Garantie

Die Handschuhe erfüllen spezifische harmonisierte EN (ISO)-Normen (siehe Piktogramme auf Handschuh und/oder Verpackung) und die Anforderungen der europäischen Verordnung (EU) 2016/425. Die Handschuhe sind von SGS (0598) zertifiziert. Die Hersteller gewährt eine Produktgarantie, dass diese Produkt frei von Produktion fehlen sind. Es liegt in Verantwortung des Anwenders, den für die Anwendung passenden Handschuh zu wählen. Der Hersteller haftet nicht unsachgemäße Verwendung der Handschuhe.

Gesundheitsinformationen

Die PH-, Chrom(VI) und PCP-Werte im Material sind geprüft worden und erreichen die CE Gesundheitsstandards. Innerhalb dieser Norm gibt es keine Überprüfung von UV aber, normalerweise gibt UV Strahlung bei dieser Materialien keine Probleme. Es ist derzeit nicht bekannt, dass die zur Herstellung der Handschuhe verwendeten Materialien für den Träger schädlich sind.

Vorsichtsmaßnahmen

Die Handschuhe niemals mit chemische Substanzen und/oder chemischen Komponenten in Kontakt bringen. Die Handschuhe nicht in der Nähe von sich bewegenden Maschinen (Teilen) verwenden, wo die Gefahr des Verfangens besteht. Die Handschuhe nicht in der Nähe von Sägeblättern und/oder offeneren Feuer verwenden. Diese Materialien werden Nässe stromleitend. Überprüfen Sie die Handschuh vor dem Gebrauch auf Defekte. Tragen Sie die Handschuhe nicht, wenn sie beschädigt, abgenutzt oder verschmutzt sind. Dies kann die Haut reizen/infizieren und Dermatitis verursachen. Diese Handschuhe enthalten, soweit bekannt, keine Inhaltstoffe, die Allergien auslösen können. Bei Beschwerden immer einen (Betriebs)Arzt oder Dermatologen aufsuchen.

Lagerung und Wartung

Es ist nicht beabsichtigt, diese Handschuhe zu reinigen oder zu desinfizieren. Die Leistung getragener und/oder gewaschener Handschuhe kann variieren. Handschuhe sollten bei einer Temperatur von 5 - 25° C an einem trockenen und gut belüfteten Ort in der Originalverpackung gelagert werden. Vermeiden Sie direkten Kontakt mit Sonnenlicht.

Entsorgung

Die benutzten Handschuhe können mit Umwelt schädigen oder gefährliche Substanzen verunreinigt sein. Es wird empfohlen, sie Gemäß den geltenden Vorschriften zu entsorgen.

Erklärung Symbole

« X » bedeutet, dass der Handschuh nicht dem Test unterzogen wurde oder dass die Testmethode für das Handschuhdesign oder – material nicht geeignet zu sein scheint. « 0 » bedeutet, dass der Handschuh das Mindestleistungsniveau für die jeweilige Gefahr unterschreitet.



Lesen Sie die dem Produkt beiliegende Gebrauchsanweisung sorgfältig durch.

EN 388:2016+A1:2018 Handschuhen Gegen mechanische Gefahren



4144X

Leistungsstufe

Abriebfestigkeit	4	0 - 4
Schnittfestigkeit	1	0 - 5
Reißfestigkeit	4	0 - 4
Durchfestigkeit	4	0 - 4
Schnittfestigkeit (EN ISO 13997)	X	A - F
Stoßschutz		

EN 407:2004: Handschuhen Gegen thermische Gefahren (Hitze und/oder Feuer)



413X4X

Leistungsstufe

Begrenzte Flammenausbildung	4	0 - 4
Kontaktwärme	1	0 - 4
Konvektive Wärme	3	0 - 4
Strahlungswärme	X	0 - 4
Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	4	0 - 4
Große Mengen flüssigen Metalls	X	0 - 4

EN 12477:2001+A1:2005 Handschuhen für Schweißer

EN 12477:2001/A1:2005					
Minimum Leistung					
Anforderungen	EN	Type A		Type B	
Electrische Insulation	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^6 \Omega$
Abriebfestigkeit	EN388	2	500 Zyklus	1	100 Zyklus
Schnittfestigkeit Coup	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Reissfestigkeit	EN388	2	25 N	1	10 N
Durchstichfestigkeit	EN388	2	60 N	1	20 N
Brennverhalten	EN407	3		2	
Kontaktwärme	EN407	1	100°C	1	100°C
Konvektive Hitze	EN407	2	HTI ≥ 7	0	
Spritzer geschmolzenen Metalls	EN407	3	25 Tropfen	2	15 Tropfen
Geschmeidigkeit ($\emptyset$ material)	EN420	1	$\leq 11\text{mm}$	4	$\leq 6,5\text{mm}$

EN 420:2003+A1:2009 Handschuhen Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

Anforderungen	Niveau
Dexterity (0-5)	5
Wasserdampdurchlässigkeit Palme (min: 5mg/(cm ² .h)	10.0 mg/(cm ² .h)
Wasserdampaufnahme Palme (min: 8mg/(cm ²)	8.8 mg/cm ²

Konformitätserklärung

Verfügbar auf <https://www.prowayprotection.com/download-center/>

MODE D'EMPLOI

Référence du gant	Weld PWH-5353 (HV353/36RK)
Code article	200-353-300
Avis utilisateur index	01
Dernière mise à jour	Janvier 2026



Hawedo B.V., Prinses Margrietstraat 36, 5104 AE, Dongen, Pays-Bas

Produit

Gant de soudage taille 11/XXL. Gant en croute de bovin avec doublure coton et fil aramide, modele cinq doigts, longueur totale 36 cm. Fabrique en Inde. Les gants de type A. On peut utiliser cette gant pour soudage MIG.

Utilisation et garantie

Les gants répondent aux normes spécifiques harmonisées EN (ISO) (voir pictogrammes sur le gant et/ou l'emballage) et aux exigences du règlement européen (UE) 2016/425. Les gants sont certifiés par SGS (NB 0598). Cette produit est garanti contre possible défauts de fabrication. Parce que les applications varier, c'est la responsabilité de l'utiliser pour choisit le bon produit pour chaque application. Le fabriquant n'est pas responsable d'une mauvaise utilisation des gants.

Information santé

Les niveaux de PH, Chrome (VI) et PCP des matériaux sont testés et répondent aux standards Européennes de santé. Il n'y a pas une méthode de test pour le radiation UV dans la norme, mais avec les matérielles utilisée on ne peut pas excepter de problèmes. On ne sait pas actuellement que les matériaux utilises pour fabriquer les gants sont nocifs pour le porteur.

Précautions

Ne jamais mettre les gants en contact avec des substances chimiques et/ou des composants chimiques. Ne pas utiliser les gants à proximité de machine(s) (pièces) en mouvement quand il existe un risque d'emmêlement. Ne pas utiliser les gants en présence de lames dentelées et/ou de flammes nues. Ne faites usages des ces gants quand ces gantes sont humides et en circonstances de danger électrique. Avant utilisation, vérifiez que les gants ne présentent pas de défauts ou imperfections. Ne portez pas les gants s'ils sont endommagés uses ou sales. Cela peut irriter/infecter la peau et provoquer un dermatite. Autant que l'on sache, ses gants ne contiennent aucun ingrédient pouvant provoquer des allergies. En cas de plaintes, consultez toujours un médecin (du travail) ou un dermatologue.

Stockage et entretien

Il n'est pas l'intention de nettoyer ou de désinfecter ces gants. Les performance des gantes portes et/ou laves peuvent varier. Les gants doivent être conserves a une température de 5 – 25 °C dans un endroit sec, et bien ventilé, dans leur emballage d'origine. Eviter le contact direct avec la lumière du soleil.

Elimination

Les gants usages risquent d'être contaminés par des agents infectieux ou d'autres matières dangereuses. Il est recommandé de les éliminer conformément à la réglementation locale en vigueur.

Explication des pictogrammes

« X » indique que le gant n'a pas été soumis au test ou que la méthode de test ne semble pas adaptée à la conception au matériau du gant. « 0 » indique que le gant tombe en dessous du niveau de performance minimum pour le danger individuel.



Lire attentivement la notice d'utilisation fournie avec le produit.

EN 388:2016+A1:2018 Gants a protection des risques mécaniques



4144X

Niveau de performance

Résistance à l'abrasion	4	0 - 4
Résistance à la coupure	1	0 - 5
Résistance à la déchirure	4	0 - 4
Résistance à la perforation	4	0 - 4
Résistance à la coupure (EN ISO 13997)	X	A - F
Protection contre les impacts		

EN 407:2004 Gants a protection des risques thermiques (chaleur et/ou feu)



413X4X

Niveau de performance

Propagation limitée de la flamme	4	0 - 4
Chaleur de contact	1	0 - 4
Chaleur convective	3	0 - 4
Chaleur radiante	X	0 - 4
Petites projections de métal en fusion	4	0 - 4
Grandes quantités de métal en fusion	X	0 - 4

EN 12477:2001+A1:2005 Gants de protection pour soudeurs

EN 12477:2001/A1:2005					
Exigence minimum					
Exigences	EN	Type A		Type B	
Isolation électrique	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Résistance a l'abrasion	EN388	2	500 cyclus	1	100 cyclus
Résistance a la coupure Coup	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Résistance a la déchirure	EN388	2	25 N	1	10 N
Résistance a la perforation	EN388	2	60 N	1	20 N
Résist à l'inflammabilité	EN407	3		2	
Résist à la chaleur de contact	EN407	1	100°C	1	100°C
Résist à la chaleur rayonnante	EN407	2	HTI $\geq$ 7	0	
Petit projections de métal fusion	EN407	3	25 gouttes	2	15 gouttes
Sensibilité ($\emptyset$ material)	EN420	1	$\leq 11\text{mm}$	4	$\leq 6,5\text{mm}$

EN 420:2003+A1:2009 Gants a protection exigences générales et méthodes d'essai

Exigences	Niveau
Dexterity (0-5)	5
Transmission de la vapeur d'eau paume (min: 5mg/(cm ² .h)	10.0 mg/(cm ² .h)
Absorption de vapeur d'eau paume (min: 8mg/(cm ²)	8.8 mg/cm ²

Déclaration de conformité

Disponible sur <https://www.prowayprotection.com/download-center/>